

AUROMEX®

TECHNICAL INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

DECORMEX 1N14 裝飾性鍍金工藝

簡介：

DECORMEX 1N14 為一種酸性裝飾性鍍金配方，鍍層為金 - 鎳 - 鋼合金，硬度高，色澤穩定，特別適用於鐘錶，眼鏡框及首飾工業之高級鍍金，可用於掛鍍或滾鍍，鍍層顏色為瑞士標準之 1N14 金色。

操作條件：

	<u>單位</u>	<u>範圍</u>	<u>標準</u>
純金含量	克 / 公升	3.0-5.0	4.0
pH		3.5-3.7	3.5
操作溫度	°C	30-40	32
陰極電流密度	安培 / 平方分米	0.5-1.2	1.0
陽極：陰極比例		3:1-5:1	4:1
操作電壓	伏特	1.0-5.0	3.0
鍍液比重	°Be	13-16	15
攪拌		中至強烈攪拌	
電鍍效率	毫克 / 安培分鐘	28-32	30
鍍 1 微米厚度所需時間 (按 1A/dm ² 計算)		6-8	7.0

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

電鍍設備：

鍍槽：P.P 或 PVC 。
發熱管：鈦或石英浸入式發熱管 。
陽極：白金鈦網或鈦網 。
攪拌：機械攪拌 。

10 公升鍍液配製：

所需化學品：-

氰化金鉀 68.3%	58.6 克
DECORMEX 1N14 開缸鹽	1.5 公斤
DECORMEX 1N14 開缸光劑 'A'	500 毫升
DECORMEX 1N14 開缸光劑 'B'	500 毫升

鍍液維護：

- 1) 金含量需維持於 3-5 克 / 公升之間，可用已預先溶解於熱純水中的 68.3% 氰化金鉀補充。
- 2) 補充光澤劑 'R' 為 100 毫升一單位，包含所需添加劑足夠配合 100 克純金耗用量。
(供補參巧用：每耗用 3480 安培分鐘需添加 100 克純金或 147 克 68.3% 氰化金鉀及 100cc **DECOTMEX 1N14** 'R' 補充光劑)
- 3) 鍍液比重需維持在 13-16 °Be 之間，低於 10 °Be 時可加入導電鹽以保持鍍液的導電性。
- 4) 鍍液 pH 需保持於 3.5-3.7 之間，如 pH 過高或過低時可加入酸性或鹼性 pH 調整鹽調節。
- 5) 在正常鍍操作時應盡量防止帶入金屬或有機雜質污染鍍液，如鍍液受污染，輕微者可加入 **DECORMEX** 金屬雜質絡合劑，或諮詢本公司技術員。

產品細明：

<u>名稱</u>	<u>編號</u>	<u>包裝</u>
DECORMEX 1N14 開缸鹽 (Make Up Salt)	1040	1.5 公斤 / 罐
DECORMEX 1N14 開缸光澤劑 A (Make Up Brighthener A)	1041	500 c.c. / 樽
DECORMEX 1N14 開缸光澤劑 B (Make Up Brighthener B)	1042	500 c.c. / 樽
DECORMEX 1N14 補充光澤劑 (Replenisher Brighthener)	1045	100 c.c. / 樽
DECORMEX 1N14 調整鹽 (Acid)	1090	2 公斤 / 罐
DECORMEX 1N14 導電鹽 (Conducting Salt)	1050	2 公斤 / 罐