

AUROMEX®

TECHNICAL

INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

DECORFIN 24K 中性薄鍍金工藝

簡 介：

AUROMEX DECORFIN 24K 為一耐磨度高覆蓋力強的中性薄鍍金配方，內含有機光澤劑，鍍層為 24K 純金，亮度、防蝕性及伸延性均優於一般傳統酸性薄金系列，特別適用於裝飾性鍍金工業，可作掛鍍或滾鍍作業。

操作條件：

	單 位	範 圍	標 準
純金含量	克 / 公 升	0.5-2.0	1.0
pH		6.5-7.5	7.0
操作溫度	°C	40-70	50
陰極電流密度（掛鍍）	安培 / 平方分米	0.5-1.2	1.0
（滾鍍）		0.2-0.4	0.2
比重	°Be	4-8	6
攪拌		中至強烈	
電鍍效率	毫克 / 安培分鐘	30-50	45

鍍層特性：

外觀：24K 足金色
硬度：80-120 mHv 20g
鍍層密度：18.0-18.5 克 / cc
K 值：24K

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON
BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

電 鍍 設 備：

鍍 槽：P.P 或 PVC。
發 熱 管：鈦 或 不 銹 鋼 熱 筆。
陽 極：白 金 鈦 網 或 鈦 網。
攪 拌：強 烈 陰 極 機 械 攪 拌。

鍍 液 配 製：

AUROMEX DECORFIN 24K 開 缸 劑 是 以 開 缸 鹽 及 開 缸 光 劑 形 式 供 應，每 一 單 位 可 配 10 公 升 鍍 液，內 含 所 需 之 成 份，無 需 添 加 任 何 光 劑，祇 要 加 入 適 量 已 預 先 溶 解 於 純 水 的 氰 化 金 鉀 (68.3%) 即 可 作 使 用。

鍍 液 維 護：

1. 金 含 量 需 維 持 於 0.5-2 克 / 公 升 之 間，可 用 已 預 先 溶 解 於 純 水 中 的 68.3% 氰 化 金 鉀 補 充。
2. 補 充 光 澤 劑 'R' 為 100 毫 升 一 單 位，包 含 所 需 添 加 劑 足 夠 配 合 100 克 純 金 耗 用 量。(供 補 充 參 巧 用：每 耗 用 2220 安 培 分 鐘 需 添 加 100 克 純 金 或 147 克 68.3% 氰 化 金 鉀 及 100cc **DECORFIN 24K** 'R' 補 充 光 劑)
3. 鍍 液 比 重 需 維 持 在 4-8 °Be 之 間，低 於 6 °Be 時 可 加 入 導 電 鹽 以 保 持 鍍 液 的 導 電 性。
4. 鍍 液 pH 需 保 持 於 6.5-7.5 之 間，如 pH 過 高 或 過 低 時 可 加 入 酸 性 調 整 液 或 25% 氫 氧 化 鉀 溶 液 調 節。
5. 在 正 常 鍍 操 作 時 應 盡 量 防 止 引 入 金 屬 或 有 機 雜 質 污 染 鍍 液，如 鍍 液 受 污 染，輕 微 者 可 加 入 **DECORFIN** 金 屬 雜 質 絡 合 劑，或 諮 詢 本 公 司 技 術 員。