

AUROMEX®

TECHNICAL

INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

DECORMEX 424C 裝飾性高速酸性硬金鍍液

簡介：

AUROMEX DECORMEX 424C 為一新改良的高速酸性金-鈷硬金配方，使用有機及金屬合成光澤劑(鍍層不含鎳成份)，用以增加鍍金層之光亮度及硬度，耐磨度及防腐蝕性能，鍍層厚度可達10微米以上，特別適用於鐘錶、珠寶首飾等作包金的應用。操作簡易，符合經濟。

配方特性：

- * 陰極電鍍效率極高 3.5 分鐘可鍍 1 微米，可用於鍍厚。
- * 覆蓋能力特強，鍍層厚度分佈平均。
- * 防蝕性特強。
- * 鍍層內應力低。
- * 耐磨性特強。
- * 操作簡易。

鍍層特性：

外觀：鍍層光亮，24K 金黃色。
純度：約 99.7% 以上
K 值：23.5 Kt 以上
硬度：160-220 mHv.
密度：17.5-18.0 毫克 / 平方分米
色澤：24K 金色

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.
TEL: 2796 7238 FAX: 852-2796 7117

鍍液配製程序：

所需物料：	氰化金鉀 (含金量 68.3%)		87.8 克
	DECORMEX 424C 開缸鹽	(Code 8010C)	1.5 公斤
	DECORMEC 424C 開缸光澤劑	(Code 8011C)	0.5 公升
	DECORMEX 調酸鹽	(Code 8012C)	
	DECORMEX 調鹼鹽		

開缸程序：

- 1) 取 1.5 公升開缸鹽 (Code 8010C) 溶於 6 公升純水或蒸溜水中，攪拌至完全溶解。
- 2) 加入 0.5 公升開缸光澤劑 (Code 8011C)。
- 3) 檢查及調整 pH 值至 4.5，可用 DECORMEX 調鹼鹽或 DECORMEX 調酸鹽。
- 4) 加入 87.8 克氰化金鉀 (含金量 68.3%)，先溶於少量熱純水或蒸溜水中才加入溶液裏。
- 5) 攪拌及再次檢查 pH 值。
- 6) 加純水或蒸溜水至 10 公升。
- 7) 鍍液可隨時使用。

操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
含金量	克 / 公升	6.0	4.0-8.0
pH 值		4.5	4.3-4.8
溫度	°C	35	30-40
陰極電流密度 (掛鍍)	安培 / 平方分米	1.0	0.5-2.0
(滾鍍)		0.2	0.2-0.4
密度	°Be (波美)	15.0	13-18
陽極	白金鈦網 (PT/T1)		
攪拌		適中	適中
鍍 1 微米所需時間 (正常電流 1A/dm ²)	分	3.5	3.0-4.0
陰極電流效率	毫克 / 安培分鐘	55	50-60

補充及控制：

- 1) 用氰化金鉀(含金量 68.3%) 保持鍍液含金量在 4-8 克 / 公升，需預先溶於少量熱純水中才加進鍍液。
- 2) 每消耗及補充 100 克純金，即 147 克氰化金鉀(含金量 68.3%)，需同時補充一單位(100 毫升) **DECORMEX 424C "R"** 補充劑，正常補充可參照以下計算法：每消耗 1860 安培分鐘，需補充 100 克純金及 100 毫升(一單位) **DECORMEX 424C "R"** 補充劑。
- 3) 保持鍍液比重在 13-18 波美度之間，如比重過低可加入 **DECORMEX 424C** 導電鹽，每加 16 克 / 公升導電鹽約可調高鍍液比重一波美度。
- 4) 保持 pH 值在 4.3-4.8 之間，如 pH 值過低，可用 **DECORMEX** 調鹼鹽調正，如 pH 值過高，可加入 **DECORMEX** 調酸鹽。

包裝說明：

DECORMEX 424C 開缸鹽	(Code 8010C)	1.5 公斤 / 單位
DECORMEX 424C 開缸光澤劑	(Code 8011C)	0.5 公升 / 單位
DECORMEX 424C 補充劑	(Code 8045C)	100 毫升 / 單位
DECORMEX 424C 導電鹽	(Code 8050C)	1、2 或 5 公斤 / 單位
DECORMEX 424C 特別導電鹽	(Code 8055C)	1、2 或 5 公斤 / 單位
DECORMEX 424C 調酸鹽	(Code 8012C)	1、2 或 5 公斤 / 單位
DECORMEX 424C 調鹼鹽		1、2 或 5 公斤 / 單位