

# AUROMEX<sup>®</sup>

## TECHNICAL INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

### LECTROLESS 830

### 催 化 劑

#### 簡介：

AUROMEX LECTROLESS 830 是一種使用於 ABS 塑膠及環氧樹脂沉銅過程前的催化液（內含鈹金屬），此鍍液優點是含鈹量低及催化力強，特別適用於 ABS 及環氧樹脂化學鍍銅或鎳前處理，鍍液操作簡易。

#### 設備：

使用聚氯乙烯塑料或以氯乙烯樹脂噴塗鍍槽。

#### 配制鍍液：

LECTROLESS 830 是以濃縮液體供應（內含鈹金屬）。

#### 操作條件：

|         |         |
|---------|---------|
| 操作溫度（℃） | 18-30   |
| 時間（分鐘）  | 4-6     |
| 操作濃度    | 80-100% |
| 攪拌      | 機械搖擺    |

\*\*（忌用空氣攪拌或連續過濾）

P.1

AUROMEX<sup>®</sup>

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

## 配缸成份：

以 100 公升缸計算

LECTROLESS 830 催化劑 15-20 公升 (15-20% v/v)

LECTROLESS 820 預浸液 75-80 公升 (75-80% v/v)

## 鍍液維護及補充方法：

### 1. 以工件面積計算補充量：

每公升 LECTROLESS 830 催化濃縮液可處理 1500-2000 平方呎面積工件，需定時按呎數補充以維持操作濃度。

### 2. 以比色法計算補充量：

用 LECTROLESS 820 和 830 鍍液按不同比例配成 60%、80% 及 100% 標準液與工作液作對色比較，從中估計出補充量。