

AUROMEX®

TECHNICAL INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

AUROPLEX AG-18

裝飾性 18K 金銀鍍金工藝

簡介：

AUROPLEX AG18 為一種鹼性金 - 銀合金電鍍配方，特別適用於裝飾性光亮鍍金，鍍層 K 值為 18 Karat (75% 金，23.5% 銀)，鍍層防蝕性良好，延展性高，色澤穩定，特別適用於鐘錶、眼鏡框及首飾工業之底層厚鍍金，鍍液操作簡易，穩定性高，符合經濟，鍍層顏色為 18K 金色，厚度可達 10 微米以上。

鍍層特點：

K 值：18KT. 金、銀
純度：75% (金)，25% (銀)
硬度：140-160 mHv20g
顏色：青淡黃
密度：16-16.5

操作條件：

	單位	範圍	標準
純金含量	克 / 公升	6.0-10.0	8.0
純銀含量	克 / 公升	1.2-1.5	1.5
游離氰化鉀	克 / 公升	70-90	80
pH		10-12.5	12
操作溫度	°C	20-25	20
比重	°Be	10° 或以上	15
陰極電流密度	安培 / 平方分米	0.3-0.8	0.5
陽極：陰極比例		3:1-6:1	4:1
操作電壓	伏特	1.0-3.0	2.0
攪拌	米 / 分鐘	3-8	5
電鍍效率	毫克 / 安培分鐘	70-80	75
鍍 1 微米厚度所需時間 (按 0.5A/dm ² 計算)	分鐘	2.5-3.5	3

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

電鍍設備：

鍍槽：P.P 或 PVC 。
發熱管：鈦或不銹鋼浸入式發熱管。
陽極：白金鈦網、鈦鈦網。
攪拌：機械攪拌。

鍍液配製：

AUROPLEX AG18 開缸劑是已預備配制完成好的鍍液，加入預先溶解的 68.3% 氰化金鉀後即可作電鍍用。

鍍液維護：

- 1) 金含量需維持於 6-10 克 / 公升之間，可用已預先溶解於熱純水中的 68.3% 氰化金鉀補充。鍍液含金量高低會影響鍍層之顏色及 K 值。
- 2) 金、銀金屬和光劑的補充可按照安培分鐘耗用量計算添加已預先溶解於純水中的 68.3% 金鹽和 54% 銀鹽和補充劑，每耗用 1780 安培分鐘需添加 100 克純金 (或 147 克 68.3% 氰化金鉀) 及 35 克純銀 (或 65 克 54% 銀鹽) 和 100 毫升 **AUROPLEX AG18** 補充劑。
- 3) 鍍液 pH 需保持於 10-12.5 之間，如 pH 過高或過低時可加入 **AUROPLEX AG18** 調酸液或 10% 氫氧化鉀。