

# AUROMEX®

TECHNICAL

INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

## CUPOMEX ALK-CU

### 高填平, 快速, 光亮, 鹼性紅銅光劑

#### 簡介

CUPOMEX ALK-CU 為一高填平, 快速, 光亮, 鹼性鍍銅配方。

#### 特性

- \* 鍍層平滑, 可以縮短電鍍時間, 故此令鋅合金鑄件獲得良好的鍍層。
- \* 鍍液容易控制, 陽極不易鈍化, 走位良好, 與底層結合力強。
- \* 鍍液適用氰化鉀, 或氰化鈉工藝。

#### 鍍液的配方及操作條件

|                                |                                                              |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 氰化亞銅 (CUCN)                    | 50 - 60 g/l                                                  |
| 氰化鈉 (或鉀) (NaCN or KCN)         | 80 - 100 g/l                                                 |
| 氫氧化鈉 (NaOH)                    | 30 - 40 g/l                                                  |
| 游離氰化物                          | 25 - 30 g/l                                                  |
| <b>CUPOMEX ALK-CU M.U.</b> 開缸劑 | 30 - 40 c.c./l                                               |
| <b>CUPOMEX ALK-ACA</b> 填平劑     | 6 - 8 c.c./l                                                 |
| <b>CUPOMEX ALK-ACB</b> 走位水     | 6 - 7 c.c./l                                                 |
| 攪拌                             | 以機器攪拌為宜                                                      |
| 陽極                             | 電解銅粒或銅板                                                      |
| 溫度                             | 60°C                                                         |
| 電流密度                           | 一般情況 3 - 5 A/dm <sup>2</sup><br>特殊情況 7 - 8 A/dm <sup>2</sup> |

如新開缸要加入 15 g/l, 碳酸鈉, 如改用氰化鉀鍍層會更緻密光亮及走位會更好。

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

## 鍍液的維護

光亮劑的補充方法：

**CUPOMEX ALK-CU M.U.**

此開缸劑只損耗於帶水而流失每10天約5 c.c./l

**CUPOMEX ALK-ACA**

100 - 120 c.c./1000 安培小時

**CUPOMEX ALK-ABA**

250 - 300 c.c./1000 安培小時

## 其他

當鍍液的氰化物含量低時，而鍍液溫度又低，就不可採用高電流密度操作，否則工件易起泡脫皮。

聲明：此說明書內容建議是以本公司的實驗為標準，因各從業者在操作及設備上有差異，故本公司不可以作任何可保證及負責，又此說明書內所有資料也不可以作為侵犯版權的證據。