

# AUROMEX®

## TECHNICAL INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

### STANNOCLAD BC 裝飾性錫鈷合金電鍍液

#### 簡介：

AUROMEX STANNOCLAD BC 為一鹼性錫鈷合金電鍍配方，鍍層色澤淺灰色，適用於鐘錶、首飾、眼鏡及餐具等產品作裝飾性用途，鍍液不含氰化物，操作簡易。

#### 配方特性：

- \* 鍍層色澤穩定，亮度高。
- \* 鍍液效率高，覆蓋力強，鍍層厚度平均。
- \* 鍍液穩定，操作成本低。

#### 鍍層特性：

外觀：淺灰至黑色。(深淺色澤可隨意調節)

合金成份：錫 60-65%  
鈷 35-40%

#### 電鍍設備：

- |      |                               |
|------|-------------------------------|
| 鍍槽   | PP, PVC 或內襯防鹼及耐高溫鍍槽。          |
| 整流器  | 標準 D.C. 直流整流器，若配有微調者更佳。       |
| 加熱器  | 需安裝配有恆溫控制之浸入式不銹鋼加熱管。          |
| 過濾器  | 鍍液需使用配有 PP 濾芯的過濾器連續過濾以保持鍍液清澈。 |
| 攪拌   | 可安裝適中的陰極攪拌系統，使鍍液分佈平均。         |
| 陽極   | 高純度石墨 / 碳板                    |
| 抽風系統 | 建議鍍槽配有缸邊抽風系統。                 |

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.  
TEL: 2796 7238 FAX: 852-2796 7117

## 鍍液配製程序：

AUROMEX STANNOCLAD BC 開缸劑供應時均已配好，可即時使用，無需稀釋或作任何調試。

## 操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
STANNOCLAD BC-1 錫液	毫升 / 公升	80	70-150
STANNOCLAD BC-2 鈷液	毫升 / 公升	120	100-150
STANNOCLAD BC 光劑	毫升 / 公升	30	20-40
操作溫度	°C	45	30-50
pH 值		9.0	8.5-9.5
陰極電流密度(掛鍍)	安培 / 平方分米	0.8	0.2-1.2
(滾鍍)		0.3	0.1-0.8
攪拌		適中	適中
鍍 1 微米所需時間	分鐘	7	6-8
(以 1A/dm <sup>2</sup> 計算)			

## 建議操作過程：

光鍍 --> 清洗 --> STANNOCLAD BC 錫鈷電鍍 --> 清洗 --> 鉻酸處理  
--> 清洗 --> 熱水洗 --> 乾燥

**鉻酸處理方法：** 鉻酸            : 30-50 克 / 公升  
                  浸入時間   : 20-60 秒  
                  溫度           : 25-40°C

## 補充及鍍液維護：

鍍液需維持於適當濃度及金屬(錫：鈷)比例以保持鍍層色澤及光亮度，正常補充可參照以下成法：

每 100 安培小時添加：**STANNOCLAD BC-1** 錫水           1.5 公升  
                          **STANNOCLAD BC-2** 鈷水           2.0 公升  
                          **STANNOCLAD BC** 光劑           1.0 公升