

# AUROMEX®

## TECHNICAL INSTRUCTIONS

### DATA SHEETS

## CUPRICAL BR-SUPER 高速光亮鹼銅配方

### 簡介：

AUROMEX CUPRICAL BR-SUPER 為一新改良之高速光亮鹼性氰化鍍銅單一光劑配方，鍍層結構細緻平滑，可以縮短電鍍時間，出光率快，覆蓋力強及高平整性能。此配方適用於電子零件或裝飾性電鍍工業作打底用，使電鍍光亮範圍寬闊，操作溫度較廣。

### 特性：

- \* 鍍層延展性強。
- \* 高亮度及平整性能。
- \* 鍍層覆蓋力特強。
- \* 鍍液穩定及雜質容忍度高。
- \* 光劑消耗低及易於操作。

### 鍍液成份及操作條件：

	<u>單位</u>	<u>最佳</u>	<u>範圍</u>
氰化第一銅 (CuCN)	克/公升	50	40-60
銅金屬含量	克/公升	30	25-40
氰化鉀 (KCN)	克/公升	90	100-120
游離氰	克/公升	20	15-40
氫氧化鉀 (KOH)	克/公升	15	10-20
CUPRICAL BR-SUPER 光劑	毫升/公升	15	10-30
操作溫度	°C	60	50-70
陽極		電解銅板	
電流密度(陰極)	安培/平方分米	3	2-5
陽極：陰極比例		2-3:1	
攪拌		機器攪拌	
過濾		可配備連續過濾	

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

## **鍍液配製及維護：**

- 1) 本產品需於鍍液配備完成後及作活性炭，低電處理後才可加入，以免損耗。
- 2) 當鍍層中出現毛刺或高電流位置燒焦現象時，可在每公升鍍液中加入 **CUPRICAL BR-SUPER** 光劑 2-3 毫升。
- 3) **CUPRICAL BR-SUPER** 光劑補充量可參照以下數據：  
每 1000 安培小時約消耗 **CUPRICAL BR-SUPER** 光劑 250-300 毫升