

# AUROMEX®

## TECHNICAL INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

### DECORFIN E-24K 中性薄鍍硬金工藝

#### 簡介：

AUROMEX DECORFIN E24K 為一耐磨度高覆蓋力強的中性薄鍍金配方，內含有機合成光澤劑，鍍層為 24K 金色，亮度、防蝕性及伸延性均優於一般傳統酸性薄金系列，特別適用於裝飾性鍍金工業，可作掛鍍或滾鍍作業。

#### 操作條件：

	<u>單位</u>	<u>範圍</u>	<u>標準</u>
純金含量	克 / 公升	0.5 - 2.0	1.0
pH		6.5 - 7.5	7.0
操作溫度	°C	40 - 70	50
陰極電流密度	(掛鍍) 安培 / 平方分米 (滾鍍)	0.5 - 1.2 0.2 - 0.4	1.0 0.2
比重	°Be	4 - 8	4
攪拌		中至強烈	
電鍍效率	毫克 / 安培分鐘	30 - 50	45

#### 鍍層特性：

外觀：24K 足金色  
硬度：120-160 mHv 20g  
鍍層密度：17.5-18.0 克/cc  
K 值：24K

P-1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

## 電鍍設備：

鍍槽：P.P 或 PVC 。  
發熱管：石英或不銹鋼熱筆 。  
陽極：白金鈦網或鈦網 。  
攪拌：強烈陰極機械攪拌 。

## 鍍液配製：

AUROMEX DECORFIN E24K 開缸劑是以開缸鹽及開缸光劑形式供應，每一單位可配 10 公升鍍液，內含所需之成份，無需添加任何光劑，祇要加入適量已預先溶解於熱純水中的氰化金鉀(68.3%)即可作使用。

所需物料：	氰化金鉀(含金量 68.3%)	14.7 克
	DECORFIN E24K 開缸鹽 (Code 2700)	400 克
	DECORFIN E24K 開缸光澤劑 (Code 2701)	60 毫升
	DECORFIN 調酸液 (Code 2090)	
	氫氧化鉀 (KOH)	

## 開缸程序：

- 1) 將 0.4 公斤開缸鹽 (Code 2700) 溶於 6 公升純水或蒸溜水中，攪拌至完全溶解。
- 2) 加入 60 毫升開缸光澤劑 (Code 2701)。
- 3) 檢查及調整 pH 值至 7.0，可用 10% 氫氧化鉀或 DECORFIN 調酸液。
- 4) 加入 14.7 克氰化金鉀(含金量 68.3%)，先溶於少量熱純水或蒸溜水中才加入溶液裏。
- 5) 攪拌及再次檢查 pH 值。
- 6) 加純水或蒸溜水至 10 公升。
- 7) 鍍液可隨時使用。

## 鍍液維護：

- 1) 金含量需維持於 0.5-1.5 克 / 公升之間，可用已預先溶解於熱純水中的 68.3% 氰化金鉀補充。
- 2) 補充光澤劑 'R' 為 100 毫升一單位，包含所需添加劑足夠配合 100 克純金耗用量。  
(供補充參巧用：每耗用 2222 安培分鐘需添加 100 克純金或 147 克 68.3% 氰化金鉀及 100 毫升 **DECORFIN E24K** 'R' 補充劑)
- 3) 鍍液比重需維持在 4-8 °Be 之間，低於 4 °Be 時可加入導電鹽以保持鍍液的導電性。
- 4) 鍍液 pH 需保持於 6.5-7.5 之間，如 pH 過高或過低時可加入酸性調整液或 25% 氫氧化鉀溶液調節。
- 5) 在正常鍍操作時應盡量防止帶入金屬或有機雜質污染鍍液，如鍍液受污染，輕微者可加入 **DECORFIN** 金屬雜質絡合劑，或諮詢本公司技術員。