

AUROMEX®

TECHNICAL INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

METROCLEAN EC600 不含磷化物電解除油劑

簡介：

AUROMEX METROCLEAN EC600 是一種高效率、不含磷化物及非山埃類之鹼性除油劑，適用於銅、銅合金、白銅及含鉛黃銅電子電鍍鍍銀前的除油清洗，特別能防止這些金屬在電解除油時經常造成的浸蝕。

AUROMEX METROCLEAN EC600 可使用於較寬的電流密度下進行操作，並能容忍較長的清洗時間而不影響底材，此配方鹼性溫和，適用於陰極或陽極電解除油，不受硬水鹽類的影響，在低溫操作條件下亦能發揮其高導電性能及卓越電解除油效能。除容易控制外，更可以忍受較高之鐵溶解於鍍浴中，溶液的工作壽命亦較長，對減低生產成本方面也有顯著作用。

產品特性：

- * 配方採用生物分解的表面活化劑體系，免除污染問題。
- * 高乳化率而不遺留任何黏性浮渣。
- * 控制及清洗容易。
- * 可容忍較長清洗時間。
- * 對硬水具較高容忍度。
- * 操作條件範圍較廣。

設備要求：

一般低炭鋼鍍槽均適用於 METROCLEAN EC600，並建議採用溢壩式設計以便有效地排除黏性浮渣及安裝槽邊排風系統以控制由熱浴液所產生的鹼性煙霧。

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.
TEL: 2796 7238 FAX: 852-2796 7117

操作細則：

濃度 : 60 克 / 公升 (45-75 克 / 公升)
時間 : 1 分鐘 (15-120 秒)
電流密度 : 2 安培 / 平方分米 (1.5-2.5 安培 / 平方米)
電壓 : 3-7 Volts

剝脫鉻鍍層處理

濃度 : 45-60 克 / 公升
溫度 : 20-27°C
電流密度 : 2-5 安培 / 平方分米 (陽極電流)
時間 : 2-3 分鐘

備註

脫鉻應在正常的電鍍生產線外分別進行，以避免鉻污染電解除油劑及電鍍液。

剝脫磷酸鋅鍍層處理

METROCLEAN EC600 能在 25-40 克 / 公升濃度、1-2 分鐘浸洗時間、70-80°C 操作溫度有效地剝除磷酸鋅鍍層。

溶液控制：

用 0.1N 鹽酸以酚酞為指示劑 (由紅色變為無色) 滴定 10 毫升溶液樣本。

消耗鹽酸毫升數 $\times 8.25 =$ 每公升所含 **METROCLEAN EC600** 克數

廢液處理：

METROCLEAN EC600 溶液呈鹼性，用酸中和至 pH 6-8，然後排入下水道。

安全細則：

METROCLEAN EC600 呈鹼性，能引起灼傷，應避免觸及皮膚和眼睛，並防止吸入其塵埃。工作時應穿上有效防護衣及護眼罩，當被灼傷時應立即用大量冷水沖洗患處然後求醫。