

DECORMEX F22

裝飾性酸性金鐵硬金鍍液

簡介：

AUROMEX DECORMEX F22 為一新改良的金鐵酸性硬金配方，使用有機及金屬合成光澤劑，用以增加鍍金層之光亮度及硬度，耐磨度及防腐蝕性能。鍍液不含鎳金屬，符合無鎳鍍層規格，特別適用於鐘錶、珠寶首飾等的應用。操作簡易，符合經濟。

配方特性：

- * 陰極電鍍效率極高，可用於鍍厚。
- * 覆蓋能力特強，鍍層厚度分佈平均。
- * 防蝕性特強。
- * 鍍層內應力低。
- * 耐磨性特強。
- * 操作簡易。

鍍層特性：

外觀：鍍層光亮，淡黃色
純度：約 94-95%
K 值：22-22.5 kt
硬度：200-230 mHv
密度：16.5-17.5 毫克 / 平方分米
色澤：咸美頓色 7 號

鍍液配製程序：

所需物料：	氰化金鉀 (含金量 68.3%)		58.6 克
	DECORMEX F22 開缸鹽	(Code 22100)	1.8 公斤
	DECORMEX F22 開缸光澤劑	(Code 22101)	0.5 公升
	DECORMEX 調酸液	(Code 22105)	
	氫氧化鉀		

開缸程序：

- 1) 將 1.8 公升開缸鹽 (Code 22100) 溶於 6 公升純水或蒸溜水中，攪拌至完全溶解。
- 2) 加入 500 毫升開缸光澤劑 (Code 22101)。
- 3) 檢查及調整 pH 值至 3.8，可用 10% 氫氧化鉀或 DECORMEX 調酸液。
- 4) 加入 58.6 克氰化金鉀 (含金量 68.3%)，先溶於少量熱純水或蒸溜水中才加入溶液。
- 5) 攪拌及再次檢查 pH 值。
- 6) 加純水或蒸溜水至 10 公升。
- 7) 鍍液可隨時使用。

操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
金含量	克 / 公升	4.0	3.0-6.0
pH 值		3.8	3.6-4.2
溫度	°C	35	30-40
陰極電流密度 (掛鍍)	安培 / 平方分米	1.0	0.5-2.0
(滾鍍)		0.2	0.2-0.4
密度	°Be (波美)	12.0	8-16
陽極	白金鈦網 (PT/T1)		
攪拌		適中	適中
鍍 1 微米所需時間	分	5.5	4-6
(正常電流 1A/dm ²)			
陰極電流效率	毫克 / 安培分鐘	30	28-32

補充及控制：

- 1) 用氰化金鉀(含金量 68.3%) 保持鍍液含金量在 3-6 克 / 公升，需預先溶於少量熱純水中才加進鍍液。
- 2) 每消耗及補充 100 克純金，即 147 克氰化金鉀(含金量 68.3%)，需同時補充一單位(100 毫升 R1 及 100 毫升 R2) DECORMEX F22 補充劑，正常補充可參照以下計算法：每消耗 3500 安培分鐘，需補充 100 克純金及(一單位) DECORMEX F22 補充劑。
- 3) 保持鍍液比重在 8-16 波美度之間，如比重過低可加入 DECORMEX F22 導電鹽，每加 16 克 / 公升導電鹽約可調高鍍液比重一波美度。
- 4) 保持 pH 值在 3.6-4.2 之間，如 pH 值過低，可用 10% 濃度的氫氧化鉀調正，如 pH 值過高，可加入 DECORMEX 調酸液。

包裝說明：

DECORMEX F22 開缸劑	(Code 22100)	1.8 公斤 / 單位
DECORMEX F22 開缸光澤劑	(Code 22101)	0.5 公升 / 單位
DECORMEX F22 補充劑	(Code 22103/22104)	100 毫升 R1 及 R2/ 單位
DECORMEX F22 導電鹽	(Code 22109)	1、2 或 5 公斤 / 單位
DECORMEX F22 調酸液	(Code 22105)	1、2 或 5 公升 / 單位