

MIROBRITE ISC

銅錫鈷純白合金鍍液

簡介：

AUROMEX MIROBRITE ISC 為一新研製鹼性光亮銅錫鈷合金配方(鍍液不含鎳金屬)，能於短時間鍍出純白色光亮合金層，鍍層厚度可達3微米或以上，用以取代一般純鈮，鈮/鎳或光銻等作裝飾性電鍍。操作範圍廣，鍍層硬度高，耐磨度及防腐蝕性能強，適用於裝飾性(如鐘錶、眼鏡和人造首飾)等電鍍作業。

配方特性：

- * 鍍層光亮銀白。
- * 鍍層硬度及耐磨度高。
- * 鍍層伸延性高，脆性低。
- * 鍍液穩定，操作簡易。
- * 鍍液效率高，覆蓋力強，鍍層厚度平均。
- * 操作成本低。

鍍層特性：

外觀：光亮銀白。

合金成份：銅 20-25%

錫 55-60%

鈷 15-20%

硬度：180-280 Vickers (視乎合金比例而定)

密度：8.5-9.0 克 / 毫升

鍍一微米耗合金量：90 毫克 / 平方分米

P.1

電鍍設備：

鍍槽	PP, PVC 或內襯防鹼及耐高溫鍍槽。
整流器	標準 D.C. 直流整流器，若配有微調者更佳。
加熱器	需安裝配有恆溫控制之浸入式不銹鋼加熱管。
過濾器	鍍液需使用配有 PP 濾芯的過濾器連續過濾以保持鍍液清澈。
攪拌	可安裝適中的陰極攪拌系統，使鍍液分佈平均。
陽極	高純度不銹鋼陽極板或網。(304 或 316)
抽風系統	建議鍍槽配有缸邊抽風系統。

鍍液配製程序：

AUROMEX MIROBRITE ISC 開缸劑供應時均已配好，可即時使用，無需稀釋或作任何調試。

操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
金屬銅含量	克 / 公升	5	3-7
金屬錫含量	克 / 公升	25	20-30
金屬鈷含量	克 / 公升	4	2-8
游離氰化鉀 (KCN)	克 / 公升	30	25-40
氫氧化鉀	克 / 公升	15	10-20
操作溫度	°C	55	50-60
pH 值		12.5	12-13
陰極電流密度 (掛鍍)	安培 / 平方分米	1	0.5-3.0
(滾鍍)		0.2	0.1-0.5
鍍液比重	°Be (波美)	15	12-25
攪拌	米 / 分鐘	適中	適中
陰極電流效率	毫克 / 安培分鐘	35	30-40
鍍 1 微米所需時間	分	2.5	2.0-3.0
(以 1 安培 / 平方分米計算)			

補充及鍍液維護：

- 1) 鍍液中之金屬含量應保持於適當範圍內(如銅 5 克 / 公升, 錫 25 克 / 公升, 鈷 4 克 / 公升, 銅 : 錫 : 鈷 為 1 : 5 : 0.8) 以保證合金鍍層成份及鍍率。鍍液需按時添加補充劑, 每單位補充劑均包含一公升 **MIROBRITE ISC** 補充劑 R1, 200 毫升 **MIROBRITE ISC** 補充劑 R2 及 100 毫升 **MIROBRITE ISC** 補充光澤劑各一瓶, 每單位補充相等於 100 克合金消耗量。

補充量：(供參巧用)

每消耗安培分鐘

合金消耗量

所需補充量

2850

100 克

1 單位 **MIROBRITE ISC** 補充劑
1 公升 **MIROBRITE ISC R1**,
200 毫升 **MIROBRITE ISC R2**, 及
100 毫升 **MIROBRITE ISC Br**

- 2) 保持鍍液比重在 12-25 波美之間, 如比重過低可加入開缸液或銅、錫濃縮液。
- 3) 如需增加鍍層白度可使用 **MIROBRITE ISC** 增白劑(內含鈷金屬)。
- 4) 保持鍍液 pH 值在 12-13 之間, 如 pH 值過高或過低, 可用 25% 氫氧化鉀或磷酸調節。

產品訂購說明：

MIROBRITE ISC 開缸劑 (Code ISC01)	20 公升 / 桶
MIROBRITE ISC 補充劑 R1 (Code ISC02)	1 公升 / 單位
MIROBRITE ISC 補充劑 R2 (Code ISC03)	200 毫升 / 單位
MIROBRITE ISC 補充光劑 BR (Code ISC04)	100 毫升 / 單位
MIROBRITE ISC 銅液(含 100 克 / 公升銅)	1、2 或 5 公升 / 瓶
MIROBRITE ISC 錫液(含 100 克 / 公升錫)	1、2 或 5 公升 / 瓶
MIROBRITE ISC 增白劑(鈷液)	1、2 或 5 公升 / 瓶
MIROBRITE ISC 潤濕劑	1、2 或 5 公升 / 瓶
MIROBRITE ISC 絡合鹽	1、2 或 5 公斤 / 罐
MIROBRITE ISC 穩定鹽	1、2 或 5 公斤 / 罐