

# AUROMEX®

## TECHNICAL INSTRUCTIONS

### DATA SHEETS

# DECORMEX N-22

## 裝飾性高速酸性硬金鍍液

### 簡介：

AUROMEX DECORMEX N-22 為一新改良的高速酸性硬金配方，使用有機及金屬合成光澤劑，用以增加鍍金層之光亮度及硬度，耐磨度及防腐蝕性能，特別適用於鐘錶、珠寶首飾等的應用。操作簡易，符合經濟。

### 配方特性：

- \* 陰極電鍍效率極高，可用於厚鍍。
- \* 覆蓋能力特強，鍍層厚度分佈平均。
- \* 防蝕性特強。
- \* 鍍層內應力低。
- \* 耐磨性特強。
- \* 操作簡易。

### 鍍層特性：

外觀：鍍層光亮，淡黃色。  
純度：約 92-94%  
K 值：22-22.5 Kt.  
硬度：250-320 mHv.  
密度：16.0-17.5 毫克 / 平方分米  
色澤：咸美頓 7-9 號色

## 鍍液配製程序：

所需物料：	氰化金鉀 (含金量 68.3%)	58.5 克
	DECORMEX N-22 開缸鹽 (Code 8220)	1.5 公斤
	DECORMEX N-22 開缸光澤劑 (Code 8221)	1.0 公升
	DECORMEX 調酸鹽	
	DECORMEX 調鹼鹽	

## 開缸程序：

- 1) 將 1.5 公斤開缸鹽 (Code 8220) 溶於 6 公升純水或蒸溜水中，攪拌至完全溶解。
- 2) 加入 1 公升開缸光澤劑 (Code 8221)。
- 3) 檢查及調整 pH 值至 4.0，可用 DECORMEX 調鹼鹽或 DECORMEX 調酸鹽。
- 4) 加入 58.5 克氰化金鉀 (含金量 68.3%)，先溶於少量熱純水或蒸溜水中才加入溶液裏。
- 5) 攪拌及再次檢查 pH 值。
- 6) 加純水或蒸溜水至 10 公升。
- 7) 鍍液可隨時使用。

## 操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
含金量	克 / 公升	4.0	3.0-6.0
pH 值		4.0	3.5-4.2
溫度	°C	35	30-45
陰極電流密度 (掛鍍)	安培 / 平方分米	1.0	0.5-2.0
(滾鍍)		0.2	0.2-0.4
密度	波美 (°Be)	15	13-18
陽極	白金鈦網 (PT/T1)		
攪拌		適中	適中
鍍 1 微米所需時間	分	4.5	4-6
(正常電流 1A/dm <sup>2</sup> )			
陰極電流效率	毫克 / 安培分鐘	38	30-45

## 補充及控制：

- 1) 用氰化金鉀(含金量 68.3%) 保持鍍液含金量在 3-6 克 / 公升，需預先溶於少量熱純水中才加進鍍液。
- 2) 每消耗及補充 100 克純金，即 147 克氰化金鉀(含金量 68.3%)，需同時補充一單位(100 毫升) **DECORMEX N-22 "R"** 補充劑，正常補充可參照以下計算法：每消耗 2800 安培分鐘，需補充 100 克純金及 100 毫升(一單位) **DECORMEX N-22 "R"** 補充劑。
- 3) 保持鍍液比重在 13-18 波美度之間，如比重過低可加入 **DECORMEX N-22** 導電鹽，每加 16 克 / 公升導電鹽約可調高鍍液比重一波美度。
- 4) 保持 pH 值在 3.5-4.2 之間，如 pH 值過低，可用 **DECORMEX** 調鹼鹽調正，如 pH 值過高，可加入 **DECORMEX** 調酸鹽。

## 包裝說明：

<b>DECORMEX N-22</b> 開缸劑	(Code 8220)	1.5 公斤 / 單位
<b>DECORMEX N-22</b> 開缸光澤劑	(Code 8221)	1.0 公升 / 單位
<b>DECORMEX N-22</b> 補充劑 'R'	(Code 8225)	100 毫升 / 單位
<b>DECORMEX N-22</b> 導電鹽	(Code 8250)	1、2、5 公斤 / 單位
<b>DECORMEX N-22</b> 特別導電鹽	(Code 8255)	1、2、5 公斤 / 單位
<b>DECORMEX N-22</b> 調酸鹽	(Code 8032)	1、2、5 公斤 / 單位
<b>DECORMEX N-22</b> 調鹼鹽		1、2、5 公斤 / 單位