

AUROMEX®

TECHNICAL INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

NIKOMEX 501 高速鍍鎳光澤劑

簡介：

NIKOMEX 501 是一改良高速鍍光鎳配方，特別適用於裝飾性電鍍，工件能在最短時間內獲得理想之光澤鍍層，同時較其他一般鍍鎳省時，有助於降低金屬鎳的消耗，減低成本。

配方特性：

- * 鍍層白度高。
- * 鍍層光澤及平整性高。
- * 鍍層伸延性高及脆性低。
- * 覆蓋能力強，厚度分佈平均。
- * 操作簡易，穩定性強。

鍍液的配製及操作條件：

	<u>單位</u>	<u>範圍</u>
硫酸鎳	克 / 公升	250-350
氯化鎳	克 / 公升	40-50
硼酸	克 / 公升	40-50
NIKOMEX 501 CARRIER 柔軟劑	毫升 / 公升	15-25
NIKOMEX 501 BRM 開缸光劑	毫升 / 公升	3-5
NIKOMEX 501 BR 主光劑	毫升 / 公升	0.5-1.0
NIKOMEX NIWA 防孔水	毫升 / 公升	0.2-0.5
pH		4.2-4.8
溫度	°C	50-65
陰極電流密度	安培 / 平方分米	2-10
攪拌		空氣攪拌

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

鍍液維護：

- 1) 鍍液的主要成份如硫酸鎳，氯化鎳及硼酸等應保持在適當範圍內，光澤劑的補充方法可參巧以下補充量：
 NIKOMEX 501 CARRIER 柔軟劑：80-100 毫升 / 千安培小時
 NIKOMEX 501 BR 主光劑：250-300 毫升 / 千安培小時
- 2) 保持鍍液 pH 在 4.2-4.8 之間，如 pH 值過高或過低，可用 25% 稀硫酸或碳酸鎳調整。
- 3) 操作時應盡量防止帶入金屬或有機雜質污染鍍液，如鍍液受污染，有機雜質可用活性炭處理，金屬雜質可用低電處理或加入 0.1-0.5 cc / 公升 NIKOMEX M-PLEX 除雜水。