

AUROMEX[®]

TECHNICAL

INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

NIKOMEX LT-100 低應力鑄鎳光澤劑

簡介：

AUROMEX NIKOMEX LT-100 是一內應力極低的鑄鎳配方，能在短時間內獲得柔軟而富光澤性鍍鎳層，同時較其他一般鍍鎳省時，有助於降低金屬鎳的消耗，減低成本。此配方特別適用於電子工業，裝飾性及機械零件鎳電鑄及電鍍後加工之產品使用。

配方特性：

- * 鍍層光澤性高、內應力極低。
- * 鍍層伸延性特強及脆性極低。
- * 覆蓋能力強，厚度分佈平均。
- * 操作簡易，穩定性強。

鍍液的配製及操作條件：

	<u>單位</u>	<u>範圍</u>
硫酸鎳	克 / 公升	280-320
氯化鎳	克 / 公升	30-45
硼酸	克 / 公升	40-50
NIKOMEX LT-100 柔軟劑	毫升 / 公升	20-30
NIKOMEX LT-100 開缸光劑	毫升 / 公升	15-20
NIKOMEX LT-100 主光劑	毫升 / 公升	1-2
NIKOMEX NIWA 防孔水	毫升 / 公升	0.5-1.0
pH		4.2-4.8
溫度	°C	40-45
陰極電流密度 (掛鍍)	安培 / 平方分米	1-3
攪拌		陰極攪拌

P.1

AUROMEX[®]

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

鍍液維護：

- 1) 鍍液的主要成份如硫酸鎳，氯化鎳及硼酸等應保持在適當範圍內，光澤劑的補充方法可參巧以下補充量：
NIKOMEX LT-100 柔軟劑：500-1000 毫升 / 千安培小時
NIKOMEX LT-100 主光劑：100-200 毫升 / 千安培小時
- 2) 保持鍍液 pH 在 4.2-4.8 之間，如 pH 值過高或過低，可用稀硫酸或碳酸鎳調整。
- 3) 操作時應盡量防止帶入金屬或有機雜質污染鍍液，如鍍液受污染，有機雜質可用活性炭處理，金屬雜質可用低電處理或加入 0.1-0.5 cc / 公升 **NIKOMEX MPLEX** 除雜水。