# **AUROMEX**<sup>®</sup>

TECHNICAL

### **INSTRUCTIONS**

**DATA SHEETS** 

## **DECORMEX NIW**

# 裝飾性高速酸性硬金鍍液

## 簡介:

AUROMEX DECORMEX NIW 爲一新改良的高速酸性硬金配方,使用有機及金屬合成光澤劑,用以增加鍍金層之光亮度及硬度,耐磨度及防腐蝕性能,特別適用於鐘錶、珠寶首飾等作包金的應用。操作簡易,合符經濟。

### 配方特性:

- \* 陰極電鍍效率極高,可用於鍍厚。
- \*覆蓋能力特強,鍍層厚度分佈平均。
- \* 防蝕性特強。
- \* 鍍層內應力低。
- \*耐磨性特強。
- \*操作簡易。

## 鍍層特性:

外觀:鍍層光亮,淡黃色

純度:約 94-97% K値:22.5-23.5 kt 硬度:180-250 mHv.

密度: 17-18克/平方八厘米

色 澤 : 咸美頓色 7-9 號

P-1

## 鍍液配製程序:

所需物料:氰化金鉀(含金量 68.3%) 58.5克

 DECORMEX NIW 開缸鹽
 (Code 8130)
 1.7 公斤

 DECORMEC NIW 開缸光澤劑
 (Code 8131)
 500毫升

**DECORMEX** 調酸鹽 (Code 8032)

DECORMEX 調 鹼 鹽

### 開缸程序:

- 1) 先 將 1.7 公 升 開 缸 鹽 (Code 8130) 溶 於 6 公 升 純 水 或 蒸 溜 水 中 , 攪 拌 至 完 全 溶 解 。
- 2) 加入 500 毫升 開缸光澤劑 (Code 8131)。
- 3) 檢查及調整 pH 值至4.2,可用 **DECORMEX** 調鹼鹽或 **DECORMEX** 調酸鹽。
- 4) 加入58.5克氰化金鉀(含金量68.3%), 先溶於少量熱純水或蒸溜水中才加入溶液。
- 5) 攪拌及再次檢查pH値。
- 6) 加純水或蒸溜水至10公升。
- 7) 鍍液可隨時使用。

## 操作條件:

<u> 木                                    </u>	單位	<u>適 中</u>	範圍
含金量	克/公升	4.0	3.0-6.0
pH 値		4.2	4.0-4.5
溫 度	$^{\circ}\! {\mathbb C}$	35	30-50
陰極電流密度(掛鍍)	安培/平方分米	1.0	0.5-2.0
(滾 鍍)		0.2	0.2-0.4
密 度	°Be (波美)	15.0	13-18
陽 極	白 金 鈦 網 (PT/T1)		
攪 拌		適 中	適 中
鍍 1 微 米 所 需 時 間	分	4.5	4-6
(正常電流1A/dm <sup>3</sup> )			
陰極電流效率	毫克/安培分鐘	38	30-45

## 補充及控制:

- 1) 用氰化金鉀(含金量68.3%)保持鍍液含金量在3-6克/公升,需預先溶於少量熱純水中才加進鍍液。
- 2) 每消耗及補充100克純金,即147克氰化金鉀(含金量68.3%),需同時補充一單位(100毫升) **DECORMEX NIW** "R"補充劑,正常補充可參照以下計算法:每消耗2710安培分鐘,需補充100克純金及100毫升(一單位) **DECORMEX NIW** "R"補充劑。
- 3) 保持鍍液比重在13-18波美度之間,如比重過低可加入 DECORMEX NIW 導電鹽,每加16克/公升導電鹽約可調高鍍液比 重一波美度。
- 4) 保持 pH 値 在 4.0-4.5 之間 ,如 pH 値 過 低 ,可 用 **DECORMEX** 調 酸 鹽 調 正 ,如 pH 値 過 高 ,可 加 入 **DECORMEX** 調 酸 鹽 。
- 5) 在正常操作時應盡量防止引入金屬或有機雜質污染鍍液,鍍液受污染,輕微者可加入 **DECORMEX** 金屬雜質絡合鹽,或諮詢本公司技術員。

## 包裝說明:

DECORMEX NIW 開缸劑	(Code 8130)	1.7 公 斤 / 單 位
DECORMEX NIW 開缸光澤劑	(Code 8131)	500 毫 升 / 單 位
DECORMEX NIW 補充劑	(Code 8175)	100 毫 升 / 單 位
DECORMEX NIW 導電鹽	(Code 8050)	1、2 或 5 公 斤 / 單 位
DECORMEX NIW 特別導電鹽	(Code 8055)	1、2 或 5 公 斤 / 單 位
DECORMEX NIW 調酸鹽	(Code 8032)	1、2 或 5 公 斤 / 單 位
<b>DECORMEX NIW</b> 調 鹼 鹽		1、2 或 5 公 斤 / 單 位