

PALLMEX P102

超白鹼性純鈀鍍液

簡介：

AUROMEX PALLMEX P102 為一新改良的高純度鍍鈀配方，特別適用於裝飾性無鎳電鍍，配方使用有機合成絡合劑，用以減低鈀鍍層之內應力及脆性，增加伸延性及光亮白度，提供一有效的高硬度，高耐磨度及防腐蝕性能之金屬鍍層，鍍層厚度可達至5微米或以上。適用於電子零件(如接插件)及裝飾性(鐘錶、珠寶首飾)等的應用。操作簡易，合符經濟。

配方特性：

- * 鍍液不含鎳。
- * 鍍層硬度高。
- * 鍍層內應力低。
- * 高伸延性。(6-8%伸延性)
- * 鍍層孔性率低。
- * 覆蓋能力強，鍍層厚度分佈較平均。
- * 鍍層白度及亮度高。
- * 操作簡易。

鍍層特性：

外觀：光亮鏡白。
純度：99.5%以上。
密度：11.5-12.0克/毫升
硬度：350-400 Hv20g
鍍一微米厚耗鈀量：115毫克/平方分米

P.1

鍍液配製程序：

所需物料：按每 10 公升鍍液計算。

PALLMEX 'P' COMPLEX 純鈮濃縮液 (100 克純鈮 / 公升)	1.0 公升
PALLMEX P102 開缸液	9.0 公升
PALLMEX P102 補充光劑 R2	(有需要時添加)
PALLMEX P102 濕潤劑	(有需要時添加)
PALLMEX P102 調酸液	(有需要時添加)
純鉍水	(有需要時添加)

開缸程序：

1. 先將 9 公升 **PALLMEX P102** 開缸液注入鍍槽中。
2. 加入 1.0 公升 Pallmex 'P' Complex 純鈮濃縮液及攪拌。
3. 檢查 pH 值 (8-9 為適中) 及有需要時可用 **PALLMEX P102** 調酸液或 50% 純鉍水作適當調整。
4. 攪拌及再次檢查 pH 值。
5. 鍍液可隨時使用。

操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
鈮含量	克 / 公升	10	8-12
操作溫度	°C	35	25-50
鍍液比重	°Be (波美)	8	6-12
pH 值		8.5	8-9
陰極電流密度	安培 / 平方分米	1 (掛鍍) 0.4 (滾鍍)	0.5-1.5 (掛鍍) 0.3-0.5 (滾鍍)
陽極與陰極比例		4 : 1	或以上
攪拌	米 / 分鐘	4	3-5
陰極電流效率	毫克 / 安培分鐘	25	20-30
鍍 1 微米所需時間	分	5.5	4-8

補充及鍍液維護：

1. 鍍液鈹含量保持在 8-12 克 / 公升 (適中為 10 克 / 公升)，需按時添加 **PALLMEX P102 'R'** 補充劑及純鈹。
供參巧用：

每消耗安培分鐘

800

加入補劑及純鈹

1 單位 PALLMEX 'P' Complex R
(20 克純鈹或 200 毫升 / 單位)
1 單位 **PALLMEX P102** 光劑 R1
(100 毫升 / 單位)
1 單位 **PALLMEX P102** 穩定鹽 R2
(30 克 / 單位)

2. 保持鍍液比重在 6-12 波美之間，如比重過低可加入 **PALLMEX P102** 導電鹽，每加 20 克 / 公升導電鹽約可調升鍍液比重一波美度。
3. 保持鍍液 pH 值在 8-9 之間，如 pH 值過低，可用 50% 純稀銨水調正，如 pH 值過高，可加入 **PALLMEX P102** 調酸液。

產品訂購說明：

PALLMEX P102 開缸劑	20 公升 / 桶
PALLMEX 'P' COMPLEX 濃縮鈹液 (100 克 / 公升純鈹)	500 毫升 / 瓶
PALLMEX P102 補充：	
PALLMEX 'P' COMPLEX 純鈹 R1 (20 克 / 200 毫升 / 單位)	200 毫升 / 瓶
PALLMEX P102 補充光劑 R2	100 毫升 / 瓶
PALLMEX P102 穩定鹽	30 克 / 瓶
PALLMEX P102 特別光劑	1 或 2 公升 / 瓶
PALLMEX P102 穩定鹽	1 或 2 公斤 / 罐
PALLMEX P102 調酸液	1 或 2 公升 / 瓶
PALLMEX P102 導電鹽	1、2 或 5 公斤 / 罐