

# AUROMEX®

## TECHNICAL INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

### AUROMEX P14K 裝飾性 14K 色金鍍液

#### 簡介：

AUROMEX P14K 為一鹼性玫瑰色薄鍍金配方，鍍層 K 值為 14-16 Kt 之間，硬度高，耐磨性及防腐蝕性強，特別適用於鐘錶、首飾、眼鏡等產品作裝飾性面金用。

#### 配方特性：

- \* 鍍層色澤為 14K 玫瑰紅，亮度高。
- \* 鍍層硬度及耐磨度高。
- \* 鍍液穩定，操作簡易。
- \* 鍍液效率高，覆蓋力強，鍍層厚度平均。
- \* 操作成本低。

#### 鍍層特性：

外觀：玫瑰紅色。

合金成份：金 - 銅 - 鎳 - 鑷合金

硬度：260-300 mHv 20 克

K 值：14-16K

密度：14.5-15.5 克 / 毫升

鍍 0.1 微米耗合金量：14.5-15.5 毫克 / 平方分米

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.  
TEL: 2796 7238 FAX: 852-2796 7117

## 電 鍍 設 備 :

鍍槽	PP, PVC 或 內 襯 防 鹼 及 耐 高 溫 鍍 槽。
整流器	標準 D.C. 直流 整流器 , 若 配 有 微 調 者 更 佳。
加熱器	需 安 裝 有 恒 溫 控 制 之 浸 入 式 不 船 鋼 加 热 管。
過濾器	鍍 液 需 使 用 配 有 PP 濾 芯 的 過濾器 連 續 過濾 以 保 持 鍍 液 清 澈。
攪拌	可 安 裝 適 中 的 陰 極 攪 拌 系 統 , 使 鍍 液 分 佈 平 均。
陽極	白 金 鈦 網 或 釤 鈦 網
抽風系統	建 議 鍍 槽 配 有 缸 邊 抽 風 系 統。

## 鍍 液 配 製 程 序 :

配 10 公 升 鍍 液 所 需 物 料 :

氯化金鉀(含金量 68.3%)	14.7 克
AUROMEX P14K 開缸液(每單位為 2 公升)	2.0 公升
AUROMEX P14K 調酸液	有 需 要 時 才 使 用
氫氧化鉀	有 需 要 時 才 使 用

## 開 缸 程 序 :

- 1) 裝 2 公 升 AUROMEX P14K 開缸液 注 入 6 公 升 純 水 或 蒸 潤 水 中。
- 2) 檢 查 及 調 整 pH 值 至 11.0 可 用 25% 氫 氧 化 鉀 或 AUROMEX P14K 調酸液。
- 3) 加 入 14.7 克 氯化金鉀(含金量 68.3%) , 先 溶 於 少 量 熱 純 水 或 蒸 潤 水 中 才 加 入 溶 液 裏。
- 4) 攪 拌 及 再 次 檢 查 pH 值。
- 5) 加 純 水 或 蒸 潤 水 至 10 公 升。
- 6) 鍍 液 可 隨 時 使 用。

## 操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適 中</u>	<u>範 圍</u>
含 金 量	克 / 公 升	1.0	0.5-1.5
pH 值		11.0	10-12
溫 度	°C	70	63-70
陰 極 電 流 密 度 (掛 鍍)	安 培 / 平 方 分 米	4.95	4.4-5.5
(滾 鍍)		0.5	0.2-1.5
電 壓	伏 特	5.0	4.0-7.0
密 度	°Be (波 美)	3	2-6
攪 拌		適 中	適 中
陰 極 電 流 效 率	毫 克 / 安 培 分 鐘	65	60-65

## 補 充 及 鍍 液 維 護：

- 1) 用 氯 化 金 鉀 (含 金 量 68.3%) 保 持 鍍 液 含 金 量 在 0.5-1.5 克 / 公 升 , 需 預 先 溶 於 少 量 純 水 才 加 進 鍍 液 。
- 2) 每 消 耗 及 補 充 100 克 純 金 , 即 147 克 氯 化 金 鉀 (含 金 量 68.3%) , 需 同 時 補 充 一 單 位 (500 毫 升) **AUROMEX P14K "R"** 補 充 劑 , 正 常 補 充 可 參 照 以 下 計 算 法 : 每 消 耗 2300 安 培 分 鐘 , 需 補 充 100 克 純 金 及 500 毫 升 (一 單 位) **AUROMEX P14K "R"** 補 充 劑 。
- 3) 保 持 鍍 液 比 重 在 2-6 波 美 度 之 間 , 如 比 重 過 低 可 加 **AUROMEX P14K** 導 電 鹽 , 每 加 20 克 / 公 升 導 電 鹽 約 可 調 高 鍍 液 比 重 一 波 美 度 。
- 4) 保 持 pH 值 在 10-12 之 間 , 如 pH 值 過 低 , 可 用 25% 濃 度 的 氢 氧 化 鉀 調 正 , 如 pH 值 過 高 , 可 加 入 **AUROMEX P14K** 調 酸 液 。
- 5) 使 用 時 應 盡 量 避 免 帶 入 有 機 或 金 屬 雜 質 , 如 鍍 液 受 污 染 , 有 機 雜 質 可 用 活 性 碳 處 理 , 而 金 屬 雜 質 可 考 慮 選 用 **AUROMEX APX** 金 屬 絡 合 劑 或 **AUROMEX MPR** 金 屬 沈 濾 劑 。
 

(註 : **AUROMEX** 金 屬 絡 合 劑 及 **AUROMEX** 金 屬 沈 濾 劑 乃 非 常 有 效 的 金 屬 雜 質 處 理 劑 , 選 用 時 及 使 用 量 請 諮 詢 本 公 司 技 術 員 )

## 包裝說明：

AUROMEX P14K 開缸液  
AUROMEX P14K 補充劑  
AUROMEX P14K 導電鹽  
AUROMEX P14K 純銅液  
AUROMEX P14K 純鎘液  
AUROMEX P14K 純鎳液

2 公升 / 單位  
500 毫升 / 單位  
1 或 10 公斤  
1 或 20 公升  
1 或 20 公升  
1 或 20 公升