

# AUROMEX®

TECHNICAL

INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

## PALLMEX PF 鹼性純鈮鍍液

### 簡介：

AUROMEX PALLMEX PF 為一新改良的高純度鍍鈮配方，能在短時間內提供一光亮銀白，高硬度，高耐磨度及防腐蝕性能之金屬鍍層，特別適用於電子零件(如接插件)及裝飾性(鐘錶、珠寶首飾)等的應用。操作簡易，合符經濟。

### 配方特性：

- \* 鍍層硬度高。
- \* 鍍層內應力低。
- \* 高伸延性。(6-8%伸延性)
- \* 鍍層孔性率低。
- \* 覆蓋能力強，鍍層厚度分佈較平均。
- \* 鍍層白度及亮度高。
- \* 操作簡易。

### 鍍層特性：

外觀：光亮亮白  
純度：100%鈮  
密度：11.5-12.0 克 / 毫升  
硬度：180 Vickers (160-240)

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

## 鍍液配製程序：

所需物料：按每 10 公升鍍液計算。

PALLMEX 'P' COMPLEX 純鈮濃縮液 (100 克純鈮 / 公升)	0.1 公升
PALLMEX PF 開缸液	10 公升
PALLMEX PF 補充光劑 R2	(有需要時添加)
PALLMEX PF 濕潤劑	(有需要時添加)
PALLMEX PF 調酸液	(有需要時添加)
純鉍水	(有需要時添加)

## 開缸程序：

1. 先將 10 公升 PALLMEX PF 開缸液注入鍍槽中。
2. 加入 0.1 公升 PALLMEX 'P' COMPLEX 純鈮濃縮液及攪拌。
3. 檢查 pH 值 (8-9 為適中) 及有需要時可用 PALLMEX PF 調酸液或純鉍水作適當調整。
4. 攪拌及再次檢查 pH 值。
5. 鍍液可隨時使用。

## 操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
鈮含量	克 / 公升	1	0.5 - 1.5
操作溫度	°C	30	25 - 40
鍍液比重	°Be (波美)	5	4 - 10
pH 值		8.5	8 - 9
陰極電流密度	安培 / 平方分米	1 (掛鍍) 0.4 (滾鍍)	0.5-1.5 (掛鍍) 0.3-0.5 (滾鍍)
陽極與陰極比例		4 : 1	或以上
攪拌	米 / 分鐘	4	3 - 5
陰極電流效率	毫克 / 安培分鐘	12	10 - 12

## 補充及鍍液維護：

1. 鍍液鈮含量保持在 0.5-1.5 克 / 公升 (適中為 1 克 / 公升), 需按時添加 **PALLMEX PF 'R2'** 補充劑及純鈮。  
供參巧用：

### 每消耗安培分鐘

835

### 加入補劑及純鈮

1 單位 **PALLMEX PF R1**

(10 克純鈮或 100 毫升 / 單位)

1 單位 **PALLMEX PF R2**

(100 毫升 / 單位)

2. 保持鍍液比重在 4-10 波美之間, 如比重過低可加入 **PALLMEX PF** 導電鹽, 每加 16 克 / 公升導電鹽約可調升鍍液比重一波美度。
3. 保持鍍液 pH 值在 8-9 之間, 如 pH 值過低, 可用純稀銨水調正, 如 pH 值過高, 可加入 **PALLMEX PF** 調酸液。