

# AUROMEX®

## TECHNICAL INSTRUCTIONS

### DATA SHEETS

## PALLMEX PW 超白鹼性純鈮鍍液

### 簡介：

AUROMEX PALLMEX PW 為一新改良的高純度鍍鈮配方，特別適用於裝飾性無鎳電鍍，配方使用有機合成絡合劑，用以減低鈮鍍層之內應力及脆性，增加伸延性及光亮白度，提供一有效的高硬度，高耐磨度及防腐蝕性能之金屬鍍層，適用於電子零件(如接插件)及裝飾性(鐘錶、珠寶首飾)等的應用。操作簡易，合符經濟。

### 配方特性：

- \* 鍍液不含鎳。
- \* 鍍層硬度高。
- \* 鍍層內應力低。
- \* 高伸延性。(6-8%伸延性)
- \* 鍍層孔性率低。
- \* 覆蓋能力強，鍍層厚度分佈較平均。
- \* 鍍層白度及亮度高。
- \* 操作簡易。

### 鍍層特性：

外觀：光亮鏡白。  
純度：100%鈮。  
密度：11.5-12.0 克 / 毫升  
硬度：350-400 Hv20g  
鍍一微米厚耗鈮量：115 毫克 / 平方分米

P-1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

## 鍍液配製程序：

所需物料：按每 10 公升鍍液計算。

<b>Pallmex 'P' Complex</b> 純鈮濃縮液 (100 克純鈮 / 公升)	0.2 公升
<b>Pallmex PW</b> 開缸液	9.8 公升
<b>Pallmex PW</b> 補充光劑 R2	(有需要時添加)
<b>Pallmex PW</b> 濕潤劑	(有需要時添加)
<b>Pallmex PW</b> 調酸液	(有需要時添加)
純鉍水	(有需要時添加)

## 開缸程序：

- 1) 先將 9.8 公升 **Pallmex PW** 開缸液注入鍍槽中。
- 2) 加入 0.2 公升 **Pallmex 'P' Complex** 純鈮濃縮液及攪拌。
- 3) 檢查 pH 值 (8-9 為適中) 及有需要時可用 **Pallmex PW** 調酸液或 50% 純鉍水作適當調整。
- 4) 攪拌及再次檢查 pH 值。
- 5) 鍍液可隨時使用。

## 操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
鈮含量	克 / 公升	2	1-3
操作溫度	°C	35	25-40
鍍液比重	°Be (波美)	5	4-10
pH 值		8.5	8-9
陰極電流密度	安培 / 平方分米	1 (掛鍍) 0.4 (滾鍍)	0.5-1.5 (掛鍍) 0.3-0.5 (滾鍍)
陽極與陰極比例		4:1	或以上
攪拌	米 / 分鐘	4	3-5
陰極電流效率	毫克 / 安培分鐘	12	10-20

## 補充及鍍液維護：

- 1) 鍍液鈹含量保持在 1-3 克 / 公升 (適中為 2 克 / 公升), 需按時添加 **Pallmex PW 'R2'** 補充光劑及純鈹。  
供參巧用：

### 每消耗安培分鐘

835

### 加入補劑及純鈹

- 1 單位 **Pallmex PW R1**  
(10 克純鈹或 100 毫升 / 單位)
  - 1 單位 **Pallmex PW** 補充光劑 R2  
(100 毫升 / 單位)
- 2) 保持鍍液比重在 4-10 波美之間, 如比重過低可加入 **Pallmex PW** 導電鹽, 每加 20 克 / 公升導電鹽約可調升鍍液比重一波美度。
  - 3) 保持鍍液 pH 值在 8-9 之間, 如 pH 值過低, 可用 50% 純稀銨水調正, 如 pH 值過高, 可加入 **Pallmex PW** 調酸液。

## 產品訂購說明：

<b>Pallmex PW</b> 開缸劑	20 公升 / 桶
<b>Pallmex 'P' Complex</b> 濃縮鈹液 (100 克 / 公升純鈹)	500 毫升 / 瓶
<b>Pallmex PW</b> 補充：	
<b>Pallmex PW</b> 純鈹 R1 (10 克 / 100 毫升 / 單位)	100 毫升 / 瓶
<b>Pallmex PW</b> 補充光劑 R2	100 毫升 / 瓶
<b>Pallmex PW</b> 調酸液	1 或 2 公升 / 瓶
<b>Pallmex PW</b> 導電鹽	1、2 或 5 公斤 / 罐