

MIROBRITE SNC

高速光亮銅錫合金鍍液

簡介：

AUROMEX MIROBRITE SNC 為一新改良鹼性光亮銅錫合金配方，鍍層色澤青黃，亮度高，耐磨度及防腐蝕性能強，硬度高而脆性低，特別適用於裝飾性(如鐘錶、眼鏡和人造首飾)等，作底層無鎳電鍍或面層仿金的應用。鍍層厚度可達10微米或以上。

配方特性：

- * 鍍層色澤青黃，亮度高。
- * 鍍層硬度及耐磨度高。
- * 鍍層伸延性高，脆性低。
- * 鍍液穩定，操作簡易。
- * 鍍液效率高，覆蓋力強，鍍層厚度平均。
- * 操作成本低。

鍍層特性：

外觀：青銅色，鏡光。

合金成份：銅 70-80%
錫 20-30%

硬度：240-400 Vickers (視乎合金成份比例而定)

密度：8.3-9.0 克 / 毫升

鍍一微米耗合金量：83-90 毫克 / 平方分米

電鍍設備：

鍍槽	PP, PVC 或內襯防鹼及耐高溫鍍槽。
整流器	標準 D.C. 直流整流器，若配有微調者更佳。
加熱器	需安裝配有恆溫控制之浸入式不銹鋼加熱管。
過濾器	鍍液需使用配有 PP 濾芯的過濾器連續過濾以保持鍍液清澈。
攪拌	可安裝適中的陰極攪拌系統，使鍍液分佈平均。
陽極	高純度不銹鋼陽極板或網。(304 或 316)
抽風系統	建議鍍槽配有缸邊抽風系統。

鍍液配製程序：

AUROMEX MIROBRITE SNC 開缸劑供應時均已配好，可即時使用，無需稀釋或作任何調試。

操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
金屬銅含量	克 / 公升	25	20-30
金屬錫含量	克 / 公升	7	5-10
游離氰化鉀 (KCN)	克 / 公升	50	40-60
氫氧化鉀	克 / 公升	20	15-25
操作溫度	°C	55	50-60
pH 值		12.5	12-13
陰極電流密度 (掛鍍)	安培 / 平方分米	2	0-5
(滾鍍)		0.5	0.5-2.0
鍍液比重	⁰ Be (波美)	18	15-25
攪拌	米 / 分鐘	適中	適中
陰極電流效率	毫克 / 安培分鐘	25	20-35
鍍 1 微米所需時間	分	2	1.5-2.0
(以 2 安培 / 平方分米計算)			

補充及鍍液維護：

- 1) 鍍液中之金屬含量應保持於適當範圍內(如銅 25 克 / 公升，錫 7 克 / 公升，銅：錫為 3.5:1) 以保證合金鍍層成份及鍍率。鍍液需按時添加補充劑，每單位補充劑均包含一公升 **MIROBRITE SNC** 補充劑 A 及 100 毫升 **MIROBRITE SNC** 補充光澤劑各一瓶，每單位補充相等於 100 克合金消耗量。

補充量：(供參巧用)

<u>每消耗安培分鐘</u>	<u>合金消耗量</u>	<u>所需補充量</u>
4000	100 克	1 單位 MIROBRITE SNC 補充劑 - 1 公升 MIROBRITE SNC A 及 100 毫升 MIROBRITE SNC B
2) 保持鍍液比重在 15-25 波美之間，如比重過低可加入開缸液或銅、錫濃縮液。		
3) 保持鍍液 pH 值在 12-13 之間，如 pH 值過高或過低，可用 25% 氫氧化鉀或磷酸調節。		

產品訂購說明：

MIROBRITE SNC 開缸劑 (Code SNC-100)	20 公升 / 桶
MIROBRITE SNC 補充劑 A (Code SNC-30)	1 公升 / 單位
MIROBRITE SNC 補充劑 B (Code SNC-10)	100 毫升 / 單位
MIROBRITE SNC 銅液 (含 100 克 / 公升銅)	1、2 或 5 公升 / 瓶
MIROBRITE SNC 錫液 (含 100 克 / 公升錫)	1、2 或 5 公升 / 瓶
MIROBRITE SNC 特別添加劑	1、2 或 5 公升 / 瓶
MIROBRITE SNC 特別光澤劑	1、2 或 5 公升 / 瓶
MIROBRITE SNC 潤濕劑	1、2 或 5 公升 / 瓶
MIROBRITE SNC 絡合鹽	1、2 或 5 公斤 / 罐
MIROBRITE SNC 穩定鹽	1、2 或 5 公斤 / 罐