

AUROMEX®

TECHNICAL INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

PALLMEX SPW 鹼性薄純鈳鍍液

簡介：

AUROMEX PALLMEX SPW 為一新開發的高純度鍍鈳配方，特別適用於高防蝕性鍍層電鍍，配方使用有機合成絡合劑，用以減低鈳鍍層之內應力及脆性，增加伸延性及光亮白度，提供一有效的高耐磨度及防腐蝕性能之金屬鍍層，適用於電子零件(如接插件)等作滾鍍、掛鍍或噴鍍的應用。操作簡易，合符經濟。

配方特性：

- * 鍍液不含鎳。
- * 鍍層內應力低。
- * 高伸延性。(6-8%伸延性)
- * 鍍層孔性率低。
- * 覆蓋能力強，鍍層厚度分佈較平均。
- * 鍍層白度及亮度高。
- * 操作簡易。

鍍層特性：

外觀：光亮鏡白。
純度：100%鈳。
密度：11.5-12.0 克 / 毫升
硬度：350-400 Hv20g
鍍一微米厚耗鈳量：115 毫克 / 平方分米

P-1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

鍍液配製程序：

所需物料：按每 10 公升鍍液計算。

Pallmex 'P' Complex 純鈮濃縮液 (100 克純鈮 / 公升)	0.2 公升
Pallmex SPW 開缸液 (Code SPW100)	9.8 公升
Pallmex SPW 補充光劑 R2 (Code SPW101)	(有需要時添加)
Pallmex SPW 濕潤劑 (Code SPW105)	(有需要時添加)
Pallmex SPW 調酸液 (Code SPW109)	(有需要時添加)
純鉍水	(有需要時添加)

開缸程序：

- 1) 先將 9.8 公升 **Pallmex SPW** 開缸液注入鍍槽中。
- 2) 加入 0.2 公升 **Pallmex 'P' Complex** 純鈮濃縮液及攪拌。
- 3) 檢查 pH 值 (8-9 為適中) 及有需要時可用 **Pallmex SPW** 調酸液或 50% 純鉍水作適當調整。
- 4) 攪拌及再次檢查 pH 值。
- 5) 鍍液可隨時使用。

操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
鈮含量	克 / 公升	2	1-3
操作溫度	°C	35	25-40
鍍液比重	°Be (波美)	5	4-10
pH 值		8.5	8-9
陰極電流密度	安培 / 平方分米	1 (掛鍍) 0.4 (滾鍍) * 3.0 (噴鍍)	0.5-1.5 (掛鍍) 0.3-0.5 (滾鍍) 2.0-5.0 (噴鍍)
陽極與陰極比例		4:1	或以上
攪拌	米 / 分鐘	4	3-5
陰極電流效率 (按 0.5 A/dm ² 35°C 計算)	毫克 / 安培分鐘	12	10-20

* 最高操作電流密度視乎鍍液流速及鍍槽設計而定。

補充及鍍液維護：

- 1) 鍍液鈹含量保持在 1-3 克 / 公升 (適中為 2 克 / 公升), 需按時添加 **Pallmex SPW 'R2'** 補充光劑及純鈹。
供參巧用：

每消耗安培分鐘

835

加入補劑及純鈹

- 1 單位 **Pallmex SPW R1**
(10 克純鈹或 100 毫升 / 單位)
1 單位 **Pallmex SPW** 補充光劑 R2
(100 毫升 / 單位)
- 2) 保持鍍液比重在 4-10 波美之間, 如比重過低可加入 **Pallmex SPW** 導電鹽 (Code SPW 110), 每加 20 克 / 公升導電鹽約可調升鍍液比重一波美度。
- 3) 保持鍍液 pH 值在 8-9 之間, 如 pH 值過低, 可用 50% 純稀銨水調正, 如 pH 值過高, 可加入 **Pallmex SPW** 調酸液。

產品訂購說明：

Pallmex SPW 開缸劑	20 公升 / 桶
Pallmex 'P' Complex 濃縮鈹液 (100 克 / 公升純鈹)	500 毫升 / 瓶
Pallmex SPW 補充：	
Pallmex SPW 純鈹 R1 (10 克 / 100 毫升 / 單位)	100 毫升 / 瓶
Pallmex SPW 補充光劑 R2	100 毫升 / 瓶
Pallmex SPW 調酸液	1 或 2 公升 / 瓶
Pallmex SPW 導電鹽	1、2 或 5 公斤 / 罐
Pallmex SPW 穩定鹽	1、2 或 5 公斤 / 罐