

AUROMEX®

TECHNICAL

INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

DECORFIN WG20 裝飾性酸性硬金鍍液

簡介：

AUROMEX DECORFIN WG20 為一新改良的酸性硬金配方，色澤為淺黃白色，使用有機及金屬合成光澤劑(鍍層為金-鎳合金)，用以增加鍍金層之光亮度及硬度，耐磨度及防腐蝕性能，特別適用於鐘錶、珠寶首飾等作底層鍍黃白金的應用。操作簡易，符合經濟。

配方特性：

- * 陰極電鍍效率極高。
- * 覆蓋能力特強，鍍層厚度分佈平均。
- * 防蝕性特強。
- * 鍍層內應力低。
- * 耐磨性特強。
- * 操作簡易。

鍍層特性：

外觀：鍍層光亮，淡黃白色。
純度：約 82-92%
K 值：20-22 Kt.
硬度：350-380 mHv.
密度：16.0-17.5 毫克 / 平方分米
色澤：淡黃金色。

P-1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

鍍液配製程序：

所需物料：	氰化金鉀 (含金量 68.3%)		29.3 克
	DECORFIN WG20 開缸鹽	(Code WG2500)	1.5 公斤
	DECORFIN WG20 開缸光澤劑	(Code WG2501)	2.0 公升
	DECORFIN 調酸液	(Code WG2511)	
	氫氧化鉀 (KOH)		

開缸程序：

- 1) 裝 1.5 公升開缸鹽 (Code WG2500) 溶於 6 公升純水或蒸溜水中，攪拌至完全溶解。
- 2) 加入 2 公升開缸光澤劑 (Code WG2501)。
- 3) 檢查及調整 pH 值至 3.5，可用 10% 氫氧化鉀或 DECORFIN 調酸液。
- 4) 加入 29.3 克氰化金鉀 (含金量 68.3%)，先溶於少量熱純水或蒸溜水中才加入溶液裏。
- 5) 攪拌及再次檢查 pH 值。
- 6) 加純水或蒸溜水至 10 公升。
- 7) 鍍液可隨時使用。

操作條件：

	<u>單位</u>	<u>適中</u>	<u>範圍</u>
含金量	克 / 公升	2	1.0-3.0
pH 值		3.5	3.2-3.8
溫度	°C	35	30-45
陰極電流密度 (掛鍍)	安培 / 平方分米	1.0	0.5-2.0
(滾鍍)		0.2	0.2-0.4
密度	°Be (波美)	15.0	13-18
陽極	白金鈦網 (PT/T1)		
攪拌		適中	適中
鍍 1 微米所需時間	分	8.0	7-10
(正常電流 1A/dm ²)			
陰極電流效率	毫克 / 安培分鐘	20	18-25

補充及控制：

- 1) 用氰化金鉀(含金量 68.3%) 保持鍍液含金量在 1-3 克 / 公升，需預先溶於少量熱純水中才加進鍍液。
- 2) 每消耗及補充 100 克純金，即 147 克氰化金鉀(含金量 68.3%)，需同時補充一單位 (200 毫升) **DECORFIN WG20 "R"** 補充劑，正常補充可參照以下計算法：每消耗 5500 安培分鐘，需補充 100 克純金及 200 毫升 (一單位) **DECORFIN WG20 "R"** 補充劑。
- 3) 保持鍍液比重在 13-18 波美度之間，如比重過低可加入 **DECORFIN WG20** 導電鹽，每加 16 克 / 公升導電鹽約可調高鍍液比重一波美度。
- 4) 保持 pH 值在 3.2-3.8 之間，如 pH 值過低，可用 10% 濃度的氫氧化鉀調正，如 pH 值過高，可加入 **DECORFIN** 調酸液。

包裝說明：

DECORFIN WG20 開缸鹽	(Code WG2500)	1.5 公斤 / 單位
DECORFIN WG20 開缸光澤劑	(Code WG2501)	2.0 公升 / 單位
DECORFIN WG20 補充劑	(Code WG2510)	200 毫升 / 單位
DECORFIN WG20 導電鹽	(Code WG2515)	1、2 或 5 公斤 / 單位
DECORFIN WG20 調酸液	(Code WG2511)	1、2 或 5 公升 / 單位